

(CFRP、アラミド繊維シート等)

耐震・剥落抑止表面仕上げ工法

耐震補強 剥落抑止工法に使用されるエポキシ樹脂、MMA樹脂を紫外線劣化、外的損傷から守り、コンクリート補強工法の耐久性を向上させます。

新素材(CFRP・アラミド繊維シート)の仕上材として安心して御利用頂ける各種バリエーション

塗装仕上げ工法

高耐久性のウレタン系、アクリルシリコン系、又は溶剤ふっ素系仕上材を塗布することで耐久性、美観を向上させます。



仕上げ材A (1mm厚工法)

(NEXCO(旧JH)仕様に準ず)

難燃性のポリマーセメント系主材によりMMA樹脂や、エポキシ樹脂の劣化防止、繊維の破損防止を行い、コンクリート構造物の美観を向上させます。



仕上げ材B (10mm厚工法)

(NEXCO(旧JH)仕様に準ず)

作業性を重視したポリマーセメント系主材は、衝撃や、飛び火等から繊維シートを保護します。



コンクリートの劣化を防ぎ長く保つための

優れた特性



□ 保護性

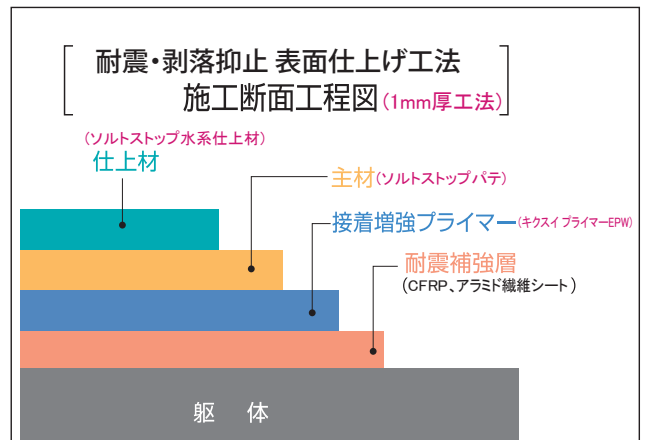
耐震・剥落抑止表面仕上げ工法は、難燃性のポリマーセメント系主材層が耐震補強用のエポキシ樹脂、MMA樹脂等の紫外線劣化、損傷等を防ぎます。

□ 耐久性

各種保護仕上材が耐震補強材の劣化を防ぎます。

□ 補強性

耐震・剥落抑止表面仕上げ工法は、優れた耐衝撃性と、付着性により、耐震補強層に更なる補強効果を与えます。



耐震・剥落抑止表面仕上げ工法

<仕上げ材A・B標準施工仕様書>

■仕上げ材A 標準施工仕様(1mm厚工法)

仕上材 ウレタン系の場合(他、シリコン、ふっ素が選択可能です。)

NO.	工程名	商品名 一般名称	塗布量 (kg/m ²)	施工方法	塗装間隔 (20℃)	希釈材 希釈率	膜厚(μ)	
							Dry	Wet
	下地処理	新素材(CFRP、アラミド繊維シート)	-	-	硬化確認後	-	-	-
1	塗 装 材	接着増強材用プライマー キクスイ プライマーEPW(エポキシ樹脂系) 主 材:11.2kg/缶 硬化剤:4.8kg/缶	0.16	ローラー スプレー はけ	1~48時間	専用シンナー 10%	60	100
2		主 材 接着増強材 ※注3	0.75	こて	5時間	水 10%	470	500
3		保 護 層	0.75	こて	16時間	水 10%	470	500
4	料	仕上材(1) ソルトストップ 水系仕上材(水系ウレタン系) :16kg/缶	0.13	ローラー スプレー はけ	2時間	水 3%	35	100
5		仕上材(2) ソルトストップ 水系仕上材(水系ウレタン系) :16kg/缶	0.13	ローラー スプレー はけ	-	水 3%	35	100
膜 厚 合 計		-	-	-	-	-	1,070	1,300

■仕上げ材B 標準施工仕様(10mm厚工法)

仕上材 ウレタン系の場合(他、シリコン、ふっ素が選択可能です。)

NO.	工程名	商品名 一般名称	塗布量 (kg/m ²)	施工方法	塗装間隔 (20℃)	希釈材 希釈率	膜厚(μ)	
							Dry	Wet
	下地処理	新素材(CFRP、アラミド繊維シート)	-	-	硬化確認後	-	-	-
1	塗 装 材	接着増強材用プライマー キクスイ プライマーEPW(エポキシ樹脂系) 主 材:11.2kg/缶 硬化剤:4.8kg/缶	0.16	ローラー スプレー はけ	1~48時間	専用シンナー 10%	60	100
2		主 材 接着増強材 ※注3	0.75	こて	16時間	水 10%	470	500
3		保 護 層	16.0	こて	3日間	水 10%	9.8mm	10mm
4	料	仕上材用プライマー ソルトストップ プライマー(アクリル樹脂系) :16kg/缶	0.16	ローラー スプレー はけ	2時間	水 20%	35	120
5		仕上材(1) ソルトストップ 水系仕上材(水系ウレタン系) :16kg/缶	0.13	ローラー スプレー はけ	2時間	水 3%	35	100
6		仕上材(2) ソルトストップ 水系仕上材(水系ウレタン系) :16kg/缶	0.13	ローラー スプレー はけ	-	水 3%	35	100
膜 厚 合 計		-	-	-	-	-	10.4mm	10.9mm

■ 荷姿

- 接着増強材料プライマー キクスイプライマーEPW (溶剤形白色タイプ) 主 材: NET 11.2kg/缶入 硬化剤: NET 4.8kg/缶入 シンナー: NET 16L/缶入
- 主材 ソルトストップ パテ 主 材: NET 20kg/袋入 混和液: NET 4kg/缶入
ソルトストップ 断面修復材 主 材: NET 20kg/缶入 混和液: NET 2kg/缶入
- 仕上材用プライマー ソルトストッププライマー (白色タイプ) 主 材: NET 16kg/缶入
キクスイプライマーEPW (溶剤形白色タイプ) 主 材: NET 11.2kg/缶入 硬化剤: NET 4.8kg/缶入 シンナー: NET 16L/缶入
- 仕上材 (水系ウレタン系)ソルトストップ水系仕上材 主 材: NET 16kg/缶入
(水系シリコン系)ソルトストップ水系仕上材・S 主 材: NET 16kg/缶入
(溶剤ふっ素系)キクスイ SPパワーフッ素 主 材: NET 13.5kg/缶入 混和液: NET 1.5kg/缶入 シンナー: NET 16L/缶入



注意点

掲載製品を取り扱う際は、各製品のSDS及び標準施工仕様書、注意事項を守って施工してください。

※上記の各種製品データは、**kikusuiダウンロードサイト**(『キクスイダウンロードサイト』を検索)でご確認ください。



菊水化学工業株式会社 本社 ☎ 052-300-2222(代)

ホームページ <https://www.kikusui-chem.co.jp/>



仙台 ☎ 022-706-5710

東京 ☎ 03-3981-2500

名古屋 ☎ 0568-69-5200

大阪 ☎ 06-7668-5320

福岡 ☎ 092-433-6262

●このパンフレットは2019年6月の情報により作製しております。
●このパンフレットに掲載の製品は、予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。
●諸官庁等の特記仕様がある場合は、それを優先して下さい。