

特許登録済(特許第6813958号)

不燃材料 認定番号 NE-0059

スタック ウルトラシリーズ(超高機能製品)

高強度(100N/mm²) - 補強修繕用モルタル

スタック ウルトラモルタル・HS

超高強度コンクリート修繕工法

■特長

1. 鋳作業が可能な超高強度モルタル(100N/mm²)です。
2. 厚さ5mm~50mmまで対応します。
3. 不燃材料の性能評価基準に適合し、認定を取得しています。
4. 徹底された品質管理の下で製造していますので、常に安定した性能が得られます。

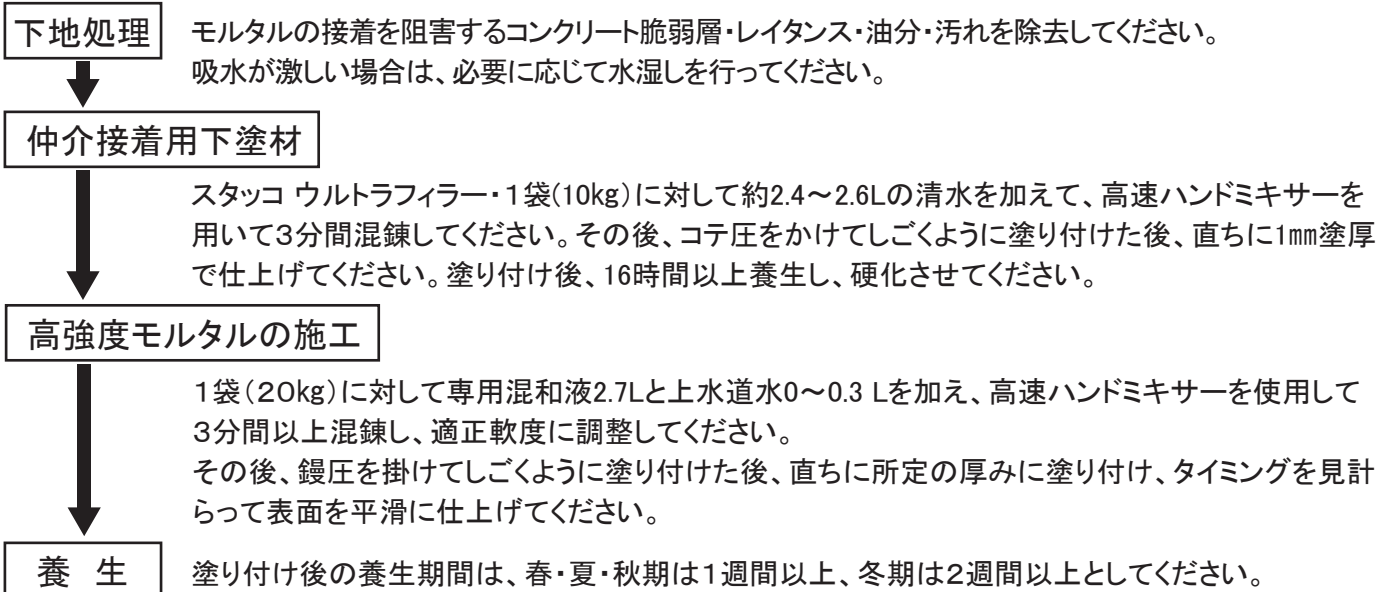
■標準仕様

	加水量	塗厚	標準施工面積
仲介接着用下塗材 スタック ウルトラファイラー (スタック ウルトラモルタル・下塗材)	粉体 10kg 上水道水 2.4~2.6L	約1mm	練り上がり容量 6.7L (厚さ10mm 0.94m ²)
高強度モルタル スタック ウルトラモルタル・HS	粉体 20kg 専用混和材 2.7kg 上水道水 0~0.3L	5~50mm	練り上がり容量 約9.2L (厚さ10mm 0.9m ²)

■性能

試験項目	試験結果	規格値	試験方法	
単位容積質量(kg/L)	2.48	—	JIS A 1171に準拠	
圧縮強さ(N/mm ²)	103	20以上	構造物施工管理要領 NEXCO規格 「左官工法による 断面修復の性能調査」	
曲げ強さ(N/mm ²)	14.2	6以上		
付着強さ (N/mm ²)	標準養生	1.8		1.0以上
	温冷繰り返し	1.5		1.0以上
給水量(g)	6.8	20以下		
透水量(ml/h)	0.3	0.5以下		
長さ変化(%)	0.08	0.15以下		
ヤング係数(kN/mm ²)	33.6	—	JIS A 1149に準拠	
直接引張強さ(N/mm ²)	5.8	—	特殊治具を使用	
接着強さ (N/mm ²)	標準養生	2.1	超高強度コンクリート平板使用 建研法による	
	温冷繰り返し	1.8		
発熱性—総発熱量(MJ/m ²)	3.7	8以下	かぶり厚確保のための 補修材料・工法選定 マニュアル(案) 試験項目、試験方法及び基準	
促進中性化—中性化速度係数 (mm/√year)	0.65	0.69以下 (超長期相当)		

■ 施工方法



※下地の条件によっては、仲介接着用下塗材を使用せず吸水調整材を塗布する場合があります。

■ 用途

- 不陸調整、断面修復
- かぶり厚さが不足する鉄筋コンクリートの修繕 など

■ 適用下地

- 超高強度コンクリート(60~100N/mm²程度)
(それ以下のコンクリート面にも適応可能)

■ 荷 姿

- スタッコ ウルトラモルタル・HS
粉体:20kg(袋入り)
混和液:2.7L(ポリ容器入り)



■ 防火性能(不燃材料)



性能評価書



認定書

■ ホルムアルデヒド放散等級数

日本建築仕上材工業会登録	
商品名	スタッコウルトラモルタル・HS
表示登録番号	1606015
ホルムアルデヒド放散等級区分表示	F☆☆☆☆
製造者等名称	菊水化学工業株式会社
ロット番号	梱包に表示

施工上の注意

- 現場で水以外は混入しないで下さい。●清水は、上水道水を使用して下さい。●塗り付け施工からモルタルが硬化するまで気温3℃以上を維持し、凍結防止の為に適切な養生を行って下さい。●直射日光の当たる所、通風の激しい場所での施工ではシート等で養生を行ってください。●練り混ぜた材料は、1時間以内に使用して下さい。●直射日光下及び3℃以下での保管は避けてください。●湿気や雨掛かりに注意して保管して下さい。

安全上の注意

- 取り扱い際は、保護具(保護メガネ、保護手袋等)を着用して下さい。●取り扱い後は、顔・手・口等を洗浄して下さい。●材料が目に入った場合は直ちに水洗いをしてすみやかに医師の診断を受けて下さい。●セメントのアルカリ分が皮膚の炎症をおこす恐れがありますので、かゆみや炎症等の症状のある場合は、速やかに医師の診断を受けて下さい。●飲み込んだ場合は、直ちに吐かせ、医師の診断を受けて下さい。●漏出した製品が河川・下水道へ流入すると環境を汚染する恐れがありますので充分注意して下さい。●廃棄は、産業廃棄物として処理して下さい。

