

JSプレミックス300

塗厚 3～15mm

■ 特長

1. 内外装に使用でき、接着性・耐久性に優れています。
2. 再乳化粉末樹脂を混入していますので、水練りでご使用いただけます。
3. 特に外装タイルの下地調整に最適です。
4. 徹底された品質管理の下で製造していますので、常に安定した性能が得られます。

■ 用途

- 外装タイルの下地調整
- 各種補修の仕上げ
- 各種仕上げ材の下地調整

■ 適用下地

コンクリート・PC板・ALCパネル
コンクリートブロック・LT工法専用下地

■ 適用仕上げ

陶磁器質タイル・仕上塗材など

■ 標準施工仕様

標準配合		練上容量	標準施工面積		
JSプレミックス300	上水道水		約16L (0.016m ³)	3mm厚	5mm厚
20kg(1袋)	約5～6L	約5.3m ²		約3.2m ²	約1.6m ²

■ 施工方法

下地処理

モルタルの接着を阻害するコンクリート脆弱層・レイタンス・油分・汚れを除去し水洗い等を行ってください。
塗り付け箇所は、必ずスタッコプライマー#3の5倍希釈液をムラ無く塗布し、乾燥させてください。

混練

JSプレミックス300
1袋
20kg

上水道水
5～6L



モルタルミキサー、ハンドミキサーで十分に混練りしてください。

塗り付け

コテ圧を充分にかけてしごき塗りした後、追っかけ所定の厚みに塗り付けてください。

養生

塗り付け後の養生期間は、春・夏・秋期7日間以上・冬期14日間以上としてください。

*ループボンド・タフバインダー工法の詳細については、「財団法人日本建築センター」のHPをご覧ください。

*ループボンド・タフバインダー工法およびアミランは、東レ株式会社の登録商標です。

■ 試験結果

試験項目		単位	試験結果	規格(JIS A 6916)
				CM-2
軟度変化		%	7.6	-20~20
耐ひび割れ性		—	ひび割れの発生なし	ひび割れがないこと
耐衝撃性		—	割れ及び剥がれなし	ひび割れ及び剥がれがないこと
曲げ強さ		N/mm ²	5.6	5以上
圧縮強さ		N/mm ²	20.7	10以上
付着強さ	標準養生	N/mm ²	1.8	1.0以上
	低温養生	N/mm ²	1.7	0.7以上
吸水量		g	1.90	2以下
透水量		ml/h	0.4	0.5以下
長さ変化		%	0.145	0.15以下
耐久性	仕上材が 複層仕上塗材	外観	—	割れ・膨れ及び剥がれなし
		付着強さ	N/mm ²	1.4
	陶磁器タイル 仕上げ	付着強さ	N/mm ²	1.2

■ JIS 認証

JIS A 6916 CM-2

■ 荷姿

20kg/ 袋入り

■ ホルムアルデヒド放散等級数

日本建築仕上材工業会登録	
商品名	JSプレミックス300
表示登録番号	1210001
ホルムアルデヒド放散等級区分表示	F☆☆☆☆
製造業者等名称	菊水化学工業株式会社
ロット番号	梱包に表示



施工上の注意 ●現場で水以外は混入しないで下さい。 ●清水には、水道水を使用して下さい。 ●塗り付け施工からモルタルが硬化するまで気温5℃以上を維持し、凍結防止の為に適切な養生を行って下さい。 ●直射日光の当たる所、通風の激しい場所での施工ではシート等で養生を行って下さい。 ●練り混ぜた材料は、1時間以内に使用して下さい。 ●直射日光下及び3℃以下での保管は避けて下さい。 ●湿気や雨掛かりに注意して保管して下さい。 **安全上の注意** ●取り扱い際は、保護メガネ・保護手袋等の保護具を着用して下さい。 ●取り扱い後は、顔・手・口等を洗浄して下さい。 ●材料が目に入った場合はただちに水洗いをしてすみやかに医師の診断を受けて下さい。 ●セメントのアルカリ分が皮膚の炎症をおこすおそれがありますので、かゆみや炎症等の症状のある場合は、すみやかに医師の診断を受けて下さい。 ●飲み込んだ場合は、直ちに吐かせ医師の診断を受けて下さい。 ●漏出した製品が河川・下水道へ流入すると環境を汚染するおそれがありますので充分注意して下さい。

