## kikusui

## 1液弱溶剤形NADアクリル樹脂塗料

F ☆☆☆☆(NSK-1606013) 防火材料認定取得 NM-8585、QM-9816、RM-9364

# 中クスイ SPファインコート



1. 耐水性

1液弱溶剤形のNAD塗料(非水分散形塗料)により優れた耐水性・耐久性を発揮します。

2. ヤニ止め効果

高隠ぺい性やタバコのヤニ・シミ止め効果があるので美観を保ちます。

3. 付着性・透湿性

下地へ浸透しやすく、優れた付着性を発揮します。<br/>
透湿性にも優れているので膨れや剥がれを防ぎます。

4. 下地適応性

リフティングが起こりにくく、旧塗膜を選びません。

※下地によりシーラーが必要な場合もございます。

5. 低臭

一般の弱溶剤形塗料よりも低臭であり、内装でも安心してご使用いただけます。

6. 防藻防カビ性

防力ビ性能に優れているので、カビの発生を抑制します。

7. 工期短縮

下塗りが不要なため、工期短縮が可能です。

※下地により下塗りが必要な場合もございます。

#### ●ヤニ止め効果について

#### 注意事項

- ・タバコのヤニはウエスなどで水拭きし、十分乾燥させてください。
- ・著しいヤニやシミ、施工環境条件により効果が出ない場合は、 下塗材「シミナイト」をで使用ください。

#### ヤニ止め可能な目安

・右記色までのヤニに対応可能 (※状態・条件によりヤニが止まらない場合があります。)





#### ●汚染除去性

汚れ付着後、直ちに中性洗剤で 拭き取りを行った。

色鉛筆	0
クレヨン	0
水性サインペン	0
蛍光ペン	0
油性マジック	Δ
しょう油	0
ソース	0

#### JIS K 5670 アクリル樹脂系非分散形塗料 試験結果

以耐大小口木						
項目	品質					
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて、一様になるものとする。	合格				
塗装作業性	はけ塗り及びローラブラシ塗りに支障があってはならない。	合格				
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であるものとする。	合格				
乾燥時間 (半硬化乾燥)	5時間以内とする。	1 時間				
隠ぺい率 % (白及び淡彩)	90以上	98				
耐水性	水に浸しても異常がないものとする。	合格				
耐アルカリ性	アルカリに浸しても異常がないものとする。	合格				
促進耐候性	異常がない。	合格				

	製品名	一般名称	艶	防火認定
			艶消し	NM-8585
上塗材	キクスイ SPファインコート	1液弱溶剤形NADアクリル樹脂塗料	半艶	QM-9816
			艶有	RM-9364

#### 標準施工仕様書

工程		材料・調合		施工用具	塗回数	間隔時間 (23℃)	所要量 (塗付量)
素地	也調整	整 苔、藻、ごみ、塵埃、油脂分などの付着物及び劣化塗膜は、高圧水洗浄(10MPa 程度)で入念に除去し、水洗い後は翌日まで十分乾燥した 清浄な面としてください。					
上塗り	艶消し	キクスイ SPファインコート (艶消し)	主材 : 16kg 塗料用シンナーA : 0~1.6L	はけ、ウールローラー エアレススプレー	2	工程内 2以上	50~61 ㎡ /16kg 0.26~0.32kg/ ㎡ (0.24kg/ ㎡以下)
	半艶	キクスイ SPファインコート (半艶)	主材 : 16kg 塗料用シンナーA : 0.6~2.0L	はけ、ウールローラー エアレススプレー	2	工程内	50~61 ㎡ /16kg 0.26~0.32kg/ ㎡ (0.24kg/ ㎡以下)
	艶有	キクスイ SPファインコート (艶有)	主材 : 16kg 塗料用シンナーA : 0.6~2.0L	はけ、ウールローラー エアレススプレー	2	工程内 3以上	50~61 ㎡ /16kg 0.26~0.32kg/ ㎡ (0.24kg/ ㎡以下)

- ・内装制限のある部位を施工する場合は、塗付量を厳守してください。 ・製品は使用前に均一に良く振って撹拌してください

- ・内接帯限のある部位を施工する場合は、塗付量を酸守してください。 ・製品は使用前には一たほく振って探拝してください。
  ・発釈の必要な製品は指定の希釈材を使用し適切な量、適切な方法で均一に薄めてください。
  ・艶有、半艶仕上げの場合は下地の吸い込み差によりむらを生じることもあるため、その場合は下塗りとしてキクスイブライマーバンノウSPをで使用ください。
  ・艶有、半艶仕上げの場合は塗り付け量が多いと艶が増す可能性がありますので、ご注意ください。 ・半艶、艶有タイプの上に、艶消しタイプを塗り重ねると塗膜に割れが生じることがありますのでご注意願います。
  ・艶消しタイプの塗料用シンナーAでの希釈率は、スプレー塗り時で5~10%(08~16.0)、刷毛・ローラー塗り時で0~5%(0~08.0) となります。
  ・半艶タイプ、艶有タイプの塗料用シンナーAでの希釈率は、スプレー塗り時で8~12.5%(13~20.0)、刷毛・ローラー塗り時で4~8%(06~13.1) となります。
  ・半艶タイプ、艶有タイプの塗料用シンナーAでの希釈率は、スプレー塗り時で8~12.5%(13~20.0)、刷毛・ローラー塗り時で4~8%(06~13.1) となります。
  ・希釈率は色目及び施工時の気温により変化することがありますので、都度調整してご使用ください。
  ・異なる色相で塗り重ねる場合、1層目の色が2層目にプリード(色の移行)する場合がありますのでご注意ください。
  ・新工用目、多な付と付きめなよりのです。
  ・『理問を呼ば、正確要もの場合は一種がよりでする。

- ・小がか、物は基学と口以上、冬学3口以上乾燥させ(くんできい。・)旧塗膜の浮き・剥かれ・ナョーギンク層等は除去してから施工してください。 ・旧塗膜の種類によって溶剤の影響により縮みや膨れ、剥がれなどが発生する場合があります。本施工前の試し塗りで確認してください。 ・塗料用シンナーAは、弊社推奨品をで使用ください。その他のシンナーを使用した場合は、ちぢみや再溶解等の不具合が発生する恐れがあります。 ・エアレス塗装を行う場合、塗装ミストの飛散防止対策を確実に行ってください。 ・塗装間隔は午前9時から午後3時までの時間帯を推奨いたします。 ・山間部や夜露の早く降りる地域では早目に塗装を終えて、十分な乾燥時間を確保してください。

### 適応下地

コンクリート・セメントモルタル、木部、鉄部

- ・内外部壁面・天井・軒天
- ・劣化部やヤニ・アク・シミ等の汚れ面、耐水性・耐湿性・防カビ性が 要求される箇所の塗替え

キクスイ SPファインコート 16kg/缶、4kg/缶 (艶消し・半艶・艶有)

注意点

掲載製品を取り扱う際は、各製品のSDS及び標準施工仕様書、注意事項を守って施工してください。 ※上記の各種製品データは、kikusuiダウンロードサイト (『キクスイダウンロードサイト』を検索)でご確認ください。



**小 菊水化学工業株式会社 🛣 🛱 052-300-2222**(代)

ホームページ https://www.kikusui-chem.co.jp/



仙台 **☎** 022-706-5710 大 阪 ☎ 06-7668-5320 東 京 ☎ 03-3981-2500 福 畄 ☎ 092-433-6262

名古屋 **☎** 0568-69-5200

●このパンフレットは2021年10月の情報により作製しております

●このパンフレットに掲載の製品は、予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。 ●諸官公庁等の特記仕様がある場合は、それを優先して下さい。