

キクスイ「蔵しっく」工法

ホルムアルデヒド放散等級
F☆☆☆☆
NSK - 0306300 (蔵フィラー)
NSK - 0306299 (蔵トップ)
NSK - 0306298 (蔵コート)

従来では、しっくい風の仕上げをリシン等で代用する場合があります。
『キクスイ「蔵しっく」工法』はレベリング性が高く、きれいなゆず肌になりやすい微弾性塗膜で主材層を形成し、防藻・防カビ効果、高耐候性、耐汚染性に優れたつや消し上塗材で仕上げることで、いつまでも美しいしっくい風仕上げを保つことが出来る工法です。

特 長

01 微弾性塗膜

微弾性の塗膜が微細なヘアークラックに追従します。

02 防藻・防カビ効果

防藻・防カビ効果に優れています。

03 高耐候性

優れた耐候性を発揮します。

04 耐汚染性

優れた耐汚染性を発揮します。

用 途

- ・一般建築物の内外装
- ・しっくい風仕上げ

適用下地

コンクリート、セメントモルタル 等

●標準施工仕様

●外壁仕様

工 程	材 料 調 合	施工用具・条件	塗回数	間隔時間(hr)	所 要 量
素地調整	ゴミ、未硬化セメント粉末、粉塵、油脂などの付着物をワイヤーブラシ、かわすき、サンドペーパー、ウエスなどで除去し、乾燥した清潔な面とします。				
下塗り	蔵フィラー 主 材：16 kg 清 水：0～0.9 L	リシンガン 口径：4～6 mm 吹圧：0.5～0.6 MPa エアレス圧送器	1～2	5以上 工程内5以上 (23℃)	16～22 m ² /16 kg 0.72～1.0 kg/m ²
上塗り	蔵トップ 主 材：16 kg 塗料用シンナー：1.5～4.5 L	エアレススプレー	2	工程内2以上 (23℃)	45～50 m ² /16 kg 0.32～0.36 kg/m ²

●内壁仕様

工 程	材 料 調 合	施工用具・条件	塗回数	間隔時間(hr)	所 要 量
素地調整	ゴミ、未硬化セメント粉末、粉塵、油脂などの付着物をワイヤーブラシ、かわすき、サンドペーパー、ウエスなどで除去し、乾燥した清潔な面とします。				
下塗り	蔵フィラー 主 材：16 kg 清 水：0～0.9 L	リシンガン 口径：4～6 mm 吹圧：0.5～0.6 MPa エアレス圧送器	1～2	5以上 工程内5以上 (23℃)	16～22 m ² /16 kg 0.72～1.0 kg/m ²
上塗り	蔵コート 主 材：16 kg 清 水：0～1.6 L	エアレススプレー	2	工程内2以上 (23℃)	47～53 m ² /16 kg 0.30～0.34 kg/m ²

(注) ①上記の各数値は、全て標準のものです。施工方法、施工条件により各々多少の幅を生じることがあります。

②「蔵トップ」は弱溶剤形製品ですので、お取扱いの際は特に火気に注意し、消防法及び労働安全衛生法などを厳守して下さい。

キクスイ「蔵しっく」工法

荷 姿

蔵フィラー	NET	16 kg／缶入
蔵トップ	NET	16 kg／缶入
蔵コート	NET	16 kg／缶入



注意点

掲載製品を取り扱う際は、各製品のSDS及び標準施工仕様書、注意事項を守って施工してください。
※上記の各種製品データは、**kikusuiダウンロードサイト**（『キクスイダウンロードサイト』を検索）でご確認ください。



菊水化学工業株式会社 本社 ☎ 052-300-2222(代)

ホームページ <https://www.kikusui-chem.co.jp/>



仙 台	☎ 022-706-5710	大 阪	☎ 06-7668-5320
東 京	☎ 03-3981-2500	福 岡	☎ 092-433-6262
名 古 屋	☎ 0568-69-5200		