



# キクスイ タイロック・R (国土交通省仕様)

ホルムアルデヒド放散等級  
F☆☆☆☆

JIS A 6909  
外装厚塗材E  
(キクスイ タイロック・R 骨材入 のみ適用)

「キクスイ タイロック・R」は、  
合成樹脂エマルジョンを結合材とした厚付け仕上塗材です。

## 特長

### 01 重厚な仕上げパターン

立体感のあるテクスチャーにより、重厚な壁面を演出することができます。

### 02 自由な色調

主材着色が可能ですので、自由な色調をお選びいただけます。

### 03 強靱な塗膜性能

白華やひび割れが発生しにくい塗膜です。また、上塗材(艶有仕様)を塗付することにより一段と耐久性が向上します。

## 用途

外装合成樹脂エマルジョン系厚付け仕上塗材(外装厚塗材E)による外装の吹付けによる仕上げ工事に適用する。

## 適用下地

コンクリート・セメントモルタル・ALCパネルとし、その他の下地に適用する場合は特記による。※下地材により下地調整処理が必要になります。

## ●公共建築工事標準仕様(令和4年版)

凹凸状・凸部処理状模様(艶消し仕様)

工程	材料・調合	施工用具・条件	塗回数	間隔時間(h) (条件:23°C,50%RH)	所要量(kg/m <sup>2</sup> )
下塗り	キクスイ プライマースーパーE 主 材: 15 kg 無希釈	はけ・ウールローラー エアレススプレー等	1	3以上	0.1以上
主材塗り	基層塗り キクスイ タイロック・R骨材入 主 材: 25 kg 清 水: 1~2L	スタッコガン 口径: 8 mm 吹圧: 0.5~0.6 MPa	1	3以上	1.5以上
	模様塗り キクスイ タイロック・R骨材入 主 材: 25 kg 清 水: 0~0.5L	スタッコガン 口径: 8~12 mm 吹圧: 0.2~0.3 MPa	1	— 凸部処理0.5以上	1.5以上
凸部処理	プラスチックローラーに塗料用シンナーをつけて均一に押さえる。			—	—

(注)①上記の各数値は、全て標準のものです。施工方法、施工条件により各々多少の幅を生じることがあります。

②凸部処理は、凸部処理状模様の場合のみ行って下さい。

③上記とは別に、凸部処理工程の後に上塗材を施工する艶有仕様もございます。



# キクスイ タイロック・R

## 荷 姿

タイロック・R 骨材入 NET 25kg/缶入  
タイロック・R 骨材抜 NET 20kg/缶入  
タイロック・R 専用骨材 NET 25kg/袋

注意事項 (水系・顔料着色仕上)



## 注意点

掲載製品を取り扱う際は、各製品のSDS及び標準施工仕様書、注意事項を守って施工してください。  
※上記の各種製品データは、**kikusuiダウンロードサイト** (『キクスイダウンロードサイト』を検索) でご確認ください。



 **菊水化学工業株式会社** 本社 ☎ 052-300-2222(代)

ホームページ <https://www.kikusui-chem.co.jp/>



仙台 ☎ 022-706-5710 大阪 ☎ 06-7668-5320  
東京 ☎ 03-3981-2500 福岡 ☎ 092-433-6262  
名古屋 ☎ 0568-69-5200

●このパンフレットは2023年6月の情報により作製しております。  
●このパンフレットに掲載の製品は、予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。  
●諸官公庁等の特記仕様がある場合は、それを優先して下さい。