

kikusui

# TECHNICAL DATA

仕上げの種類	外装合成樹脂エマルジョン系 薄付け仕上塗材(外装薄塗材E)仕上げ
製品名	キクスイ グラスト S i

下塗材： エポキシ変性アクリル樹脂エマルジョン系下塗材  
「キクスイ プライマー スーパーE」

第2版 作成日： 2019年12月26日



菊水化学工業株式会社

# 公共建築改修工事施工仕様書

## 1. 仕上げの種類

外装合成樹脂エマルジョン系薄付け仕上塗材(外装薄塗材E)仕上げ

## 2. 製品名

キクスイ グラスト S i

## 3. 適用範囲

既存の仕上塗材塗り仕上げ等を改修する場合及びコンクリート打放し仕上げ外壁、モルタル塗り仕上げ外壁等に仕上塗材塗りを行う場合に適用し、その他の下地に適用する場合は特記による。

## 4. 材料

下塗材： キクスイ プライマー スーパーE NET 15kg/缶入

主 材： キクスイ グラスト S i NET 20kg/缶入

## 5. 下地

### 5.1 既存塗膜等の除去、下地処理及び下地調整

既存塗膜等の除去、下地処理及び下地調整は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築改修工事標準仕様書（建築工事編）」平成31年版第4章 外壁改修工事の4.6.3 既存塗膜等の除去、下地処理及び下地調整に準ずる。

### 5.2 既存コンクリート打放し仕上げ外壁、既存モルタル仕上げ外壁等の下地調整

既存のコンクリート打放し仕上げ外壁、モルタル塗り仕上げ外壁等に仕上塗材塗りを行う場合の下地調整は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築改修工事標準仕様書（建築工事編）」平成31年版第4章 外壁改修工事の4.6.4 既存コンクリート打放し仕上げ外壁、既存モルタル仕上げ外壁等の下地調整に準ずる。

## 6. 工程

工程	材料・調合	施工用具・条件	塗回数	間隔時間 (h) (23°C 50%RH)	所要量 (kg/m <sup>2</sup> )
下塗り	キクスイ プライマー スーパーE 主材: 15 kg 清水: 無希釈	エアレススプレー 等	1	3 以上	0.1 以上
主材塗り	キクスイ グラスト S i 主材: 20 kg 清水: 0.8~1 L	リシンガン 口径: 6~8mm 吹圧: 0.5~0.6MPa	2	工程内 2 以上	1.5 以上

## 7. 工法

### 7.1 材料の練混ぜ

- (1) 下塗材は、希釈せずハンドミキサーで均一にする。
- (2) 主材は、指定量の清水を加え、ハンドミキサーで均一に薄める。

### 7.2 下塗り

- (1) 下塗りは、だれ及び塗残しのないように均一に塗り付ける。

### 7.3 主材塗り

- (1) 主材塗りは吹付けとし、スプレーガンのノズルを下地面に対して直角に保ち、模様むら・吹継ぎむら・吹残しのないように注意して行う。
- (2) 見本と同様の模様で均一に仕上がるように指定の吹付け条件により吹き付ける。

## 8. 材料の取り扱い

- (1) 施工者は、材料の受入れ検査を行う。
- (2) 材料の保管にあたっては、直射日光を避け低温時において凍結しないように注意する。
- (3) 材料は使用に先立ち、材料の分離などについて検査を行い、異常が認められた場合は使用してはならない。
- (4) 製品の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は SDS (安全データシート) を参照のこと。

## 9. 施工時の養生

- (1) 外装仕上げ面においては、塗り付け作業前に直射日光、風及び雨を防ぐためシート掛け養生を行う。特にパラペットと足場の間には雨が吹き込まないように覆いをかける。
- (2) 夏季に屋外で施工する場合は、急激な乾燥を防止するため、シート類、ポリエチレンフィルムなどで覆う。
- (3) 工事中は、周辺のほかの部材及び仕上げ面を汚損しないよう適切な養生を行う。

## 10. 施工時の気象条件

- (1) 施工場所の気温が5℃以下、湿度が85%以上又は結露の発生が考えられる場合は、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生ずることがあるので、施工を避ける。
- (2) 外部の施工で降雨、降雪の場合又はそのおそれのある場合及び強風時は施工を避ける。

## 11. その他の注意事項

- (1) 一般事項は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築改修工事標準仕様書（建築工事編）」平成31年版第4章 外壁改修工事の4.1.3 施工一般及び4.6.2 仕上塗材仕上げに準ずる。
- (2) 施工器具等の洗浄水が、河川に流出したり、土壌にしみ込まないように注意する。
- (3) 磁器タイル洗浄用の酸が表面に付着すると変色したり、溶解することがある。磁器タイルの洗浄用の酸が塗装面に付着する可能性がある場合は、必ず塗装面のマスクングを行うこと。

※本仕様書の内容は予告なしに変更することがあります。施工に当たっては常に最新版の仕様書を参照するようにしてください。

# 成分表

下塗材： キクスイ プライマー スーパーE

内容	重量 (%)
エポキシ変性アクリル樹脂エマルジョン	100.0
計	100

主材： キクスイ グラスト S i

内容	重量 (%)
シリコン架橋アクリル樹脂エマルジョン	15.0
水	8.5
添加剤	2.5
着色骨材・陶磁器質砕粒	74.0
計	100

# 性能試験成績書

仕上げの種類	外装合成樹脂エマルジョン系薄付け仕上塗材 (外装薄塗材E)仕上げ		
製品名	キクスイ グラスト S i		
供試材料	下塗材：キクスイ プライマー スーパーE 主 材：キクスイ グラスト S i		
試験方法	JIS A 6909-2014 外装薄塗材Eに準拠		
試験項目	規定	結果	
低温安定性	塊がなく組成物の分離・凝集がない。	適合	
初期乾燥による ひび割れ抵抗性	ひび割れがない。	適合	
付着強さ N/mm <sup>2</sup>	標準状態	0.5 以上	1.0
	浸水後	0.3 以上	1.0
温冷繰返し	試験体の表面に、ひび割れ、剥がれ及び膨れがなく、かつ、著しい変色及び光沢低下がない。	適合	
透水性 A 法 mm	10.0 以下	2.0	
耐洗浄性	剥がれ及び摩耗による基板の露出がない。	適合	
耐衝撃性	ひび割れ、著しい変形及び剥がれがない。	適合	
耐アルカリ性 A 法	ひび割れ、剥がれ、膨れ及び軟化溶出がなく、浸されない部分に比べて、くもり及び変色が著しくない。	適合	
耐候性 A 法	ひび割れ及び剥がれがなく、変色の程度がグレースケール 3 号以上とする。	適合	
-以下余白-			

\* 上記数値は代表値であり、製品の数値等を保証するものではありません。あらかじめご了承下さい。