

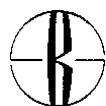
kikusui

TECHNICAL DATA

仕上げの種類	外装合成樹脂エマルション系 厚付け仕上塗材(外装厚塗材E)仕上げ
製品名	キクスイ タイロック・R 骨材入 (吹放し・凸部処理仕上げ)

下塗材： エポキシ変性アクリル樹脂エマルション系下塗材
「キクスイ プライマー スーパーE」

第 10 版 作成日： 2019 年 12 月 26 日



菊水化学工業株式会社

公共建築工事施工仕様書

1. 仕上げの種類

外装合成樹脂エマルション系厚付け仕上塗材(外装厚塗材E)仕上げ

2. 製品名

キクスイ タイロック・R 骨材入

3. 適用範囲

外装合成樹脂エマルション系厚付け仕上塗材（以下、外装厚塗材Eという）による外装の吹付けによる仕上げ工事に適用する。

4. 材料

下塗材： キクスイ プライマー スーパーE	NET 15kg/缶入
主材： キクスイ タイロック・R 骨材入	NET 25kg/缶入

5. 下地

5.1 適用する下地

適用する下地は、コンクリート・セメントモルタルとし、その他の下地に適用する場合は特記による。

5.2 下地処理

下地処理は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築工事標準仕様書（建築工事編）」平成31年版第15章 左官工事の15.6.4 下地処理に準ずる。

5.3 下地調整

下地調整は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築工事標準仕様書（建築工事編）」平成31年版第15章 左官工事の15.6.5 下地調整に準ずる。

6. 工程

工程	材料・調合	施工用具・条件	塗回数	間隔時間 (h) (23°C 50%RH)	所要量 (kg/m ²)
下塗り	キクスイ プライマー スーパーE 主材: 15 kg 清水: 無希釈	エアレススプレー	1	3 以上	0.1 以上
主材塗り	キクスイ タイロック・R 骨材入 主材: 25 kg 清水: 1~2 L	スタッコガン 口径: 8mm 吹圧: 0.5~0.6MPa	1	3 以上	1.5 以上
	キクスイ タイロック・R 骨材入 主材: 25 kg 清水: 0~0.5 L	スタッコガン 口径: 8~12mm 吹圧: 0.2~0.3MPa	1	- 凸部処理 0.5 以内	1.5 以上
凸部処理 ^{(注)1}	プラスチックローラーに塗料用シンナーをつけて均一に押さえる。		-	-	-

注 1 凸部処理は、凸部処理状模様仕上げの場合のみ行う。

7. 工法

7.1 材料の練混ぜ

- (1) 下塗材は、希釈せずハンドミキサーで均一にする。
- (2) 主材は、定められた模様に対する所定の粘度に調整するよう、指定量の清水を加え、ハンドミキサーなどで均一にする。

7.2 下塗り

- (1) 下塗りは、だれ及び塗残しのないように均一に塗り付ける。

7.3 主材塗り

- (1) 主材塗りは吹付けとし、スプレーガンのノズルを下地面に対して直角に保ち、模様むら・吹継ぎむら・吹残しのないように注意して行う。
- (2) 基層塗りは、むらなく下地を完全に覆うように指定の吹付け条件により吹き付ける。
- (3) 模様塗りは、見本と同様の模様で均一に仕上がるよう、指定の施工条件により塗り付

ける。

7.4 凸部処理

- (1) 凸部処理は、見本と同様の模様になるように模様吹き後、0.5時間以内の適当なときを選んで行う。

8. 材料の取り扱い

- (1) 施工者は、材料の受入れ検査を行う。
- (2) 材料の保管にあたっては、直射日光を避け低温時において凍結しないように注意する。
- (3) 材料は使用に先立ち、材料の分離などについて検査を行い、異常が認められた場合は使用してはならない。
- (4) 製品の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はS D S（安全データシート）を参照のこと。

9. 施工時の養生

- (1) 外装仕上げ面においては、塗り付け作業前に直射日光、風及び雨を防ぐためシート掛け養生を行う。特にパラペットと足場の間には雨が吹き込まないように覆いをかける。
- (2) 夏季に屋外で施工する場合は、急激な乾燥を防止するため、シート類、ポリエチレンフィルムなどで覆う。
- (3) 工事中は、周辺のほかの部材及び仕上げ面を汚損しないよう適切な養生を行う。

10. 施工時の気象条件

- (1) 施工場所の気温が5°C以下、湿度が85%以上又は結露の発生が考えられる場合は、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生ずることがあるので、施工を避ける。
- (2) 外部の施工で降雨、降雪の場合又はそのおそれのある場合及び強風時は施工を避ける。

11. その他の注意事項

- (1) 一般事項は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築工事標準仕様書（建築工事編）」平成31年版第15章 左官工事の15.6.3 施工一般に準ずる。
- (2) 施工具等の洗浄水が、河川に流出したり、土壤にしみ込まないように注意する。
- (3) 磁器タイル洗浄用の酸が表面に付着すると変色したり、溶解することがある。磁器タイルの洗浄用の酸が塗装面に付着する可能性がある場合は、必ず塗装面のマスキングを行うこと。

※本仕様書の内容は予告なしに変更することがあります。施工に当たっては常に最新版の仕様書を参照するようにしてください。

成 分 表

下塗材： キクスイ プライマー スーパーE

内容	重量 (%)
エポキシ変性アクリル樹脂エマルション	100.0
計	100

主材： キクスイ タイロック・R 骨材入

内容	重量 (%)
アクリル樹脂エマルション	8.0
白色及び体质顔料	25.8
添加剤	2.5
水	8.0
着色顔料	適宜
骨材（寒水石）	55.7
計	100

性 能 試 験 成 績 書

仕上げの種類	外装合成樹脂エマルション系厚付け仕上塗材 (外装厚塗材E)仕上げ	
製品名	キクスイ タイロック・R 骨材入	
供試材料	下塗材：キクスイ プライマー スーパーE 主 材：キクスイ タイロック・R 骨材入	
試験方法	JIS A 6909－2014 外装厚塗材Eに準拠	
試験項目	規定	結果
低温安定性	塊がなく組成物の分離・凝集がない。	適合
初期乾燥による ひび割れ抵抗性	ひび割れがない。	適合
付着強さ N/mm ²	標準状態 0.5 以上	0.9
	浸水後 0.3 以上	0.7
温冷繰返し	試験体の表面に、ひび割れ、剥がれ及び膨れがなく、 かつ、著しい変色及び光沢低下がない。	適合
耐衝撃性	ひび割れ、剥がれ及び著しい変形がない。	適合
透水性 A 法 mm	10.0 以下	2.0
耐候性 A 法	ひび割れ及び剥がれがなく、変色の程度はグレースケール 3 号以上とする。	適合

—以下余白—